

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-5277/2
B e o g r a d

BD/LJJ

Na osnovu čl. 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: o2o2-5277/1976.
Službena oznaka: M-05-104
Naziv proizvođača: VEB Waagenfabrik Arnstadt -- DDR
Naziv merila: Vaga sa pomičnim tegom

1. OSNOVNE KARAKTERISTIKE

- 1.1. Vaga ima nosnu konstrukciju na kojoj se nalazi rezervoar za CO₂ prikazan na nacrtu.
- 1.2. Rezervoar je spojen sa elastičnim cevima, koje omogućavaju normalan rad vage.
- 1.3. Vage se koriste u tehnološkom procesu.

2. NABAVI I OZNAKE

- opseg: "opseg merenja od 325 do 13000 kg",
"najmanji podeljak d = 2 kg"
- službena oznaka: "službena oznaka M-05-104",
- klasa tačnosti: "klasa tačnosti III",
- broj vage i godina proizvodnje,
- tip vage i naziv proizvođača.

3. PREGLED I ŽIGOSANJE

- 3.1. Tipsko ispitivanje je izvršeno na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/75) i skraćenim štafetnim postupkom, koristeći CO₂ kao utav teret, s tim što tara vage više ne može kontrolisati.
- 3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika i ovog odobrenja, ista se ima žigosati.

Prilog: Nacrt.

KONTROLA MJERA I DRAGOCENIH METALA

Br. 81

1. 11 19 77 god.

RIJEKA

DIREKTOR,
Petar Kovičić, dipl.ing.